

## 日550－中央給水型

## 捨棄式快速留芯鑽頭 BT50中央給水型

Rapid Core－stay Drills W／Throw－away Inserts．BT50 Spindle Through Coolant Feeding type
1．用途：CNC車床，傳統車床，CNC銑床，搪床，立臥式鑽孔機，專用機．．．．．．等。
2．Application：CNC lathe，Conventional lathe，CNC milling，Boring，Vertical／Horizontal drilling，．．．．．．etc．


## SPECIFICATION

| 型號 Article No． |  | 部份尺寸 Dimension（mm） |  | 刀片 Inserts |  | Parts |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\begin{gathered} \text { 有效加工長(L1) } \\ \text { Processing length(L1) } \\ 200 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { 有效加工長(L1) } \\ \text { Processing length(L1) } \\ 250 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { 外徑 } \\ \text { D } \end{gathered}$ | 柄徑 <br> d |  |  | － |
| ＞BT50－55WCMX－200L | ＞BT50－55WCMX－250L | 55 | BT50 | $\begin{gathered} \text { WCMT } \\ 050308 \end{gathered}$ | CS3．0 | T9 |
| ＞BT50－58WCMX－200L | ＞BT50－58WCMX－250L | 58 |  |  |  |  |
| ＞BT50－60WCMX－200L | ＞BT50－60WCMX－250L | 60 |  |  |  |  |
| ＞BT50－62WCMX－200L | ＞BT50－62WCMX－250L | 62 |  |  |  |  |
| ＞BT50－65WCMX－200L | ＞BT50－65WCMX－250L | 65 |  |  |  |  |
| ＞BT50－68WCMX－200L | ＞BT50－68WCMX－250L | 68 |  |  |  |  |
| ＞BT50－70WCMX－200L | ＞BT50－7OWCMX－250L | 70 |  |  |  |  |
| ＞BT50－75WCMX－200L | ＞BT50－75WCMX－250L | 75 |  |  |  |  |
| ＞BT50－78WCMX－200L | ＞BT50－78WCMX－250L | 78 |  |  |  |  |
| ＞BT50－80WCMX－200L | ＞BT50－80WCMX－250L | 80 |  |  |  |  |
| ＞BT50－85WCMX－200L | ＞BT50－85WCMX－250L | 85 |  |  |  |  |
| ＞BT50－88WCMX－200L | ＞BT50－88WCMX－250L | 88 |  |  |  |  |
| ＞BT50－90WCMX－200L | ＞BT50－90WCMX－250L | 90 |  |  |  |  |
| ＞BT50－93WCMX－200L | ＞BT50－93WCMX－250L | 93 |  |  |  |  |
| ＞BT50－96WCMX－200L | ＞BT50－96WCMX－250L | 96 |  |  |  |  |
| ＞BT50－98WCMX－200L | ＞BT50－98WCMX－250L | 98 |  |  |  |  |
| ＞BT50－100WCMX－200L | ＞BT50－100WCMX－250L | 100 |  |  |  |  |
| ＞BT50－103WCMX－200L | ＞BT50－103WCMX－250L | 103 |  |  |  |  |
| ＞BT50－105WCMX－200L | ＞BT50－105WCMX－250L | 105 |  |  |  |  |
| ＞BT50－108WCMX－200L | ＞BT50－108WCMX－250L | 108 |  |  |  |  |
| ＞BT50－110WCMX－200L | ＞BT50－110WCMX－250L | 110 |  |  |  |  |
| ＞BT50－115WCMX－200L | ＞BT50－115WCMX－250L | 115 |  |  |  |  |
| ＞BT50－120WCMX－200L | ＞BT50－120WCMX－250L | 120 |  | $\begin{aligned} & \text { WCMT } \\ & 06 \text { T3 } 08 \end{aligned}$ | CS3．5 | T15 |
| ＞BT50－125WCMX－200L | ＞BT50－125WCMX－250L | 125 |  |  |  |  |
| ＞BT50－130WCMX－200L | ＞BT50－130WCMX－250L | 130 |  |  |  |  |
| ＞BT50－135WCMX－200L | ＞BT50－135WCMX－250L | 135 |  |  |  |  |
| ＞BT50－140WCMX－200L | ＞BT50－140WCMX－250L | 140 |  |  |  |  |
| ＞BT50－145WCMX－200L | ＞BT50－145WCMX－250L | 145 |  |  |  |  |
| ＞BT50－150WCMX－200L | ＞BT50－150WCMX－250L | 150 |  |  |  |  |
| ＞BT50－155WCMX－200L | ＞BT50－155WCMX－250L | 155 |  |  |  |  |
| ＞BT50－160WCMX－200L | ＞BT50－160WCMX－250L | 160 |  |  |  |  |
| ＞BT50－165WCMX－200L | ＞BT50－165WCMX－250L | 165 |  |  |  |  |
| ＞BT50－170WCMX－200L | ＞BT50－170WCMX－250L | 170 |  |  |  |  |
| ＞BT50－175WCMX－200L | ＞BT50－175WCMX－250L | 175 |  |  |  |  |
| ＞BT50－180WCMX－200L | ＞BT50－180WCMX－250L | 180 |  |  |  |  |
| ＞BT50－185WCMX－200L | ＞BT50－185WCMX－250L | 185 |  |  |  |  |
| ＞BT50－190WCMX－200L | ＞BT50－190WCMX－250L | 190 |  |  |  |  |
| ＞BT50－195WCMX－200L | ＞BT50－195WCMX－250L | 195 |  |  |  |  |
| ＞BT50－200WCMX－200L | ＞BT50－200WCMX－250L | 200 |  |  |  |  |
| ＞BT50－205WCMX－200L | ＞BT50－205WCMX－250L | 205 |  |  |  |  |
| ＞BT50－210WCMX－200L | ＞BT50－210WCMX－250L | 210 |  |  |  |  |
| ＞BT50－215WCMX－200L | ＞BT50－215WCMX－250L | 215 |  |  |  |  |
| ＞BT50－220WCMX－200L | ＞BT50－220WCMX－250L | 220 |  |  |  |  |

[^0]
## BT50替換式刀片座留芯䥷頭

## BT50替換式刀片座留芯鑽頭 中央給水型

BT50 Core－stay Drills with alternative setting plates．Spindle Through Coolant Feeding type
1．CNC車床，傳統車床，CNC銑床，搪床，立臥式鑽孔機，專用機．．．．．等。
2．CNC lathe，Conventional lathe，CNC milling，Boring，Vertical／Horizontal drilling，．．．．．．etc．


| SPECIFICATION |  |  |  |  |  | 位 Unit：mm |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 型號 Article No． |  | 部份尺寸 Dimension（mm） |  | 刀片 Inserts | 零件 Parts |  |
| $\begin{aligned} & \text { 有效加工長(L1) } \\ & \text { Processing length(L1) } \\ & 200 \mathrm{~mm} \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \text { 有效加工長(L1) } \\ \text { Processing length(L1) } \\ 250 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { 外徑 } \\ \text { D } \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \text { 柄徑 } \\ \mathrm{d} \end{gathered}$ |  |  | －max |
| ＞BT50－Q 80WCNX－200L | ＞BT50－Q 80WCMX－250L | 80 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q 85WCMX－200L | ＞BT50－Q 85WCMX－250L | 85 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q 88WCMX－200L | ＞BT50－Q 88WCMX－250L | 88 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q 90WCMX－200L | ＞BT50－Q 90WCMX－250L | 90 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q 93WCMX－200L | ＞BT50－Q 93WCMX－250L | 93 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q 96WCMX－200L | ＞BT50－Q 96WCMX－250L | 96 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q 98WCNX－200L | ＞BT50－Q 98WCMX－250L | 98 |  | $050308$ | CS3．0 | T9 |
| ＞BT50－Q100WCMX－200L | ＞BT50－Q100WCMX－250L | 100 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q103WCMX－200L | ＞BT50－Q103WCMX－250L | 103 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q105WCMX－200L | ＞BT50－Q105WCMX－250L | 105 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q108WCNX－200L | ＞BT50－Q108WCMX－250L | 108 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q110WCNX－200L | ＞BT50－Q110WCMX－250L | 110 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q115WCMX－200L | ＞BT50－Q115WCMX－250L | 115 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q120WCMX－200L | ＞BT50－Q120WCMX－250L | 120 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q125WCMX－200L | ＞BT50－Q125WCMX－250L | 125 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q130WCNX－200L | ＞BT50－Q130WCMX－250L | 130 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q135WCMX－200L | ＞BT50－Q135WCMX－250L | 135 | BT50 |  |  |  |
| ＞BT50－Q140WCMX－200L | ＞BT50－Q140WCMX－250L | 140 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q145WCMX－200L | ＞BT50－Q145WCMX－250L | 145 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q150WCMX－200L | ＞BT50－Q150WCMX－250L | 150 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q155WCMX－200L | ＞BT50－Q155WCMX－250L | 155 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q160WCMX－200L | ＞BT50－Q160WCMX－250L | 160 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q165WCMX－200L | ＞BT50－Q165WCMX－250L | 165 |  | WCMI <br> 06 T308 | CS3．5 | T15 |
| ＞BT50－Q170WCMX－200L | ＞BT50－Q170WCMX－250L | 170 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q175WCMX－200L | ＞BT50－Q175WCMX－250L | 175 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q180WCMX－200L | ＞BT50－Q180WCMX－250L | 180 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q185WCMX－200L | ＞BT50－Q185WCMX－250L | 185 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q190WCMX－200L | ＞BT50－Q190WCMX－250L | 190 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q195WCMX－200L | ＞BT50－Q195WCMX－250L | 195 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q200WCMX－200L | ＞BT50－Q200WCMX－250L | 200 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q205WCNX－200L | ＞BT50－Q205WCMX－250L | 205 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q21 OWCMX－200L | ＞BT50－Q210WCMX－250L | 210 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q215WCMX－200L | ＞BT50－Q215WCMX－250L | 215 |  |  |  |  |
| ＞BT50－Q220WCMX－200L | ＞BT50－Q220WCMX－250L | 220 |  |  |  |  |



## ETSO－油路刀把型

## 捨棄式快速留芯鑽頭 BT50油路刀把型

Rapid Core－stay Drills W／Throw－away Inserts，BT50 Toolholder type
1．用途：CNC車床，傳統車床，CNC銑床，搪床，立臥式鑽孔機，專用機．．．．．．等。
2．Application：CNC lathe，Conventional lathe，CNC milling，Boring，Vertical／Horizontal drilling，．．．．．．etc．


## SPECIFICATION

| 型號 Article No． |  | 部份尺寸 Dimension（mm） |  | 刀片 Inserts | 零件 Parts |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\begin{gathered} \text { 有效加工長(L1) } \\ \text { Processing length(L1) } \\ 200 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | 有效加工長（L1） Processing length（L1） 250 mm | $\begin{gathered} \text { 外徑 } \\ \text { D } \end{gathered}$ | 柄徑 <br> d |  |  | －max |
| ＞BT50－55WCMT－200L | ＞BT50－55WCMT－250L | 55 | BT50 | $\begin{gathered} \text { WCMT } \\ 050308 \end{gathered}$ | CS3．0 | T9 |
| ＞BT50－58WCMT－200L | ＞BT50－58WCMT－250L | 58 |  |  |  |  |
| ＞BT50－60WCMT－200L | ＞BT50－60WCMT－250L | 60 |  |  |  |  |
| ＞BT50－62WCMT－200L | ＞BT50－62WCMT－250L | 62 |  |  |  |  |
| ＞BT50－65WCMT－200L | ＞BT50－65WCMT－250L | 65 |  |  |  |  |
| ＞BT50－68WCMT－200L | ＞BT50－68WCMT－250L | 68 |  |  |  |  |
| ＞BT50－70WCMT－200L | ＞BT50－7OWCMT－250L | 70 |  |  |  |  |
| ＞BT50－75WCMT－200L | ＞BT50－75WCMT－250L | 75 |  |  |  |  |
| ＞BT50－78WCMT－200L | ＞BT50－78WCMT－250L | 78 |  |  |  |  |
| ＞BT50－80WCMT－200L | ＞BT50－80WCMT－250L | 80 |  |  |  |  |
| ＞BT50－85WCMT－200L | ＞BT50－85WCMT－250L | 85 |  |  |  |  |
| ＞BT50－88WCMT－200L | ＞BT50－88WCMT－250L | 88 |  |  |  |  |
| ＞BT50－90WCMT－200L | ＞BT50－90WCMT－250L | 90 |  |  |  |  |
| ＞BT50－93WCMT－200L | ＞BT50－93WCMT－250L | 93 |  |  |  |  |
| ＞BT50－96WCMT－200L | ＞BT50－96WCMT－250L | 96 |  |  |  |  |
| ＞BT50－98WCMT－200L | ＞BT50－98WCMT－250L | 98 |  |  |  |  |
| ＞BT50－100WCMT－200L | ＞BT50－100WCMT－250L | 100 |  |  |  |  |
| ＞BT50－103WCMT－200L | ＞BT50－103WCMT－250L | 103 |  |  |  |  |
| ＞BT50－105WCMT－200L | ＞BT50－105WCMT－250L | 105 |  |  |  |  |
| ＞BT50－108WCMT－200L | ＞BT50－108WCMT－250L | 108 |  |  |  |  |
| ＞BT50－110WCMT－200L | ＞BT50－110WCMT－250L | 110 |  |  |  |  |
| ＞BT50－115WCMT－200L | ＞BT50－115WCMT－250L | 115 |  |  |  |  |
| ＞BT50－120WCMT－200L | ＞BT50－120WCMT－250L | 120 |  | $\begin{gathered} \text { WCMT } \\ 06 \text { T3 } 08 \end{gathered}$ | CS3．5 | T15 |
| ＞BT50－125WCMT－200L | ＞BT50－125WCMT－250L | 125 |  |  |  |  |
| ＞BT50－130WCMT－200L | ＞BT50－130WCMT－250L | 130 |  |  |  |  |
| ＞BT50－135WCMT－200L | ＞BT50－135WCMT－250L | 135 |  |  |  |  |
| ＞BT50－140WCMT－200L | ＞BT50－140WCMT－250L | 140 |  |  |  |  |
| ＞BT50－145WCMT－200L | ＞BT50－145WCMT－250L | 145 |  |  |  |  |
| ＞BT50－150WCMT－200L | ＞BT50－150WCMT－250L | 150 |  |  |  |  |
| ＞BT50－155WCMT－200L | ＞BT50－155WCMT－250L | 155 |  |  |  |  |
| ＞BT50－160WCMT－200L | ＞BT50－160WCMT－250L | 160 |  |  |  |  |
| ＞BT50－165WCMT－200L | ＞BT50－165WCMT－250L | 165 |  |  |  |  |
| ＞BT50－170WCMT－200L | ＞BT50－170WCMT－250L | 170 |  |  |  |  |
| ＞BT50－175WCMT－200L | ＞BT50－175WCMT－250L | 175 |  |  |  |  |
| ＞BT50－180WCMT－200L | ＞BT50－180WCMT－250L | 180 |  |  |  |  |
| ＞BT50－185WCMT－200L | ＞BT50－185WCMT－250L | 185 |  |  |  |  |
| ＞BT50－190WCMT－200L | ＞BT50－190WCMT－250L | 190 |  |  |  |  |
| ＞BT50－195WCMT－200L | ＞BT50－195WCMT－250L | 195 |  |  |  |  |
| ＞BT50－200WCMT－200L | ＞BT50－200WCMT－250L | 200 |  |  |  |  |
| ＞BT50－205WCMT－200L | ＞BT50－205WCMT－250L | 205 |  |  |  |  |
| ＞BT50－210WCMT－200L | ＞BT50－210WCMT－250L | 210 |  |  |  |  |
| ＞BT50－215WCMT－200L | ＞BT50－215WCMT－250L | 215 |  |  |  |  |
| ＞BT50－220WCMT－200L | ＞BT50－220WCMT－250L | 220 |  |  |  |  |

## 側固式c40型／C5O型

## 捨棄式快速留芯鑽頭 側固式C40型／C50型

Rapid Core－stay Drills W／Throw－away Inserts．Side Lock C40／C50 type
1．用途：CNC車床，傳統車床，CNC銑床，搪床，立臥式鑽孔機，專用機．．．．．．等。
2．Application：CNC lathe，Conventional lathe，CNC milling，Boring，Vertical／Horizontal drilling，．．．．．．etc．


| SPECIFICATION C40 |  |  |  |  | 單 位Unit：mm |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 型號 Article No． |  | 部份尺寸Dimension（mm） |  | 刀片 Inserts | 零件 Parts |  |
| $\begin{gathered} \text { 有效加工長(L1) } \\ \text { Processing length(L1) } \\ 100 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ | 有效加工長（L1） Processing length（L1） 150 mm | 外徑 D | 柄徑 <br> d |  |  | －mace |
| ＞C40－48WCMT－100L | ＞C40－48WCMT－150L | 48 | 40 | $\begin{gathered} \text { WCMT } \\ 050308 \end{gathered}$ | CS3．0 | T9 |
| ＞C40－50WCMT－100L | ＞C40－50WCMT－150L | 50 |  |  |  |  |
| ＞C40－53WCMT－100L | ＞C40－53WCMT－150L | 53 |  |  |  |  |
| ＞C40－55WCMT－100L | ＞C40－55WCMT－150L | 55 |  |  |  |  |
| ＞C40－58WCMT－100L | ＞C40－58WCMT－150L | 58 |  |  |  |  |
| ＞C40－60WCMT－100L | ＞C40－60WCMT－150L | 60 |  |  |  |  |
| ＞C40－62WCMT－100L | ＞C40－62WCMT－150L | 62 |  |  |  |  |
| ＞C40－64WCMT－100L | ＞C40－64WCMT－150L | 64 |  |  |  |  |
| ＞C40－66WCMT－100L | ＞C40－66WCMT－150L | 66 |  |  |  |  |
| ＞C40－68WCMT－100L | ＞C40－68WCMT－150L | 68 |  |  |  |  |
| ＞C40－70WCMT－100L | ＞C40－70WCMT－150L | 70 |  |  |  |  |
| SPECIFICATION CSO |  |  |  |  | 單 位Unit：mm |  |
|  |  | 部份尺寸 Dimension（mm） |  | 刀片 Inserts | 零件 Parts |  |
| 有效加工長（L1） Processing length（L1） 100 mm | ```有效加工長(L1) Processing length(L1) 150mm``` | 外徑 <br> D | 柄徑 d |  |  | －micoul |
| ＞C50－58WCMT－100L | ＞C50－58WCMT－150L | 58 | 50 | $\begin{aligned} & \text { WCMT } \\ & 050308 \end{aligned}$ | cs3．0 | T9 |
| ＞C50－60WCMT－100L | ＞C50－60WCMT－150L | 60 |  |  |  |  |
| ＞C50－62WCMT－100L | ＞C50－62WCMT－150L | 62 |  |  |  |  |
| ＞C50－64WCMT－100L | ＞C50－64WCMT－150L | 64 |  |  |  |  |
| ＞C50－66WCMT－100L | ＞C50－66WCMT－150L | 66 |  |  |  |  |
| ＞C50－68WCMT－100L | ＞C50－68WCMT－150L | 68 |  |  |  |  |
| ＞C50－70WCMT－100L | ＞C50－70WCMT－150L | 70 |  |  |  |  |
| ＞C50－72WCMT－100L | ＞C50－72WCMT－150L | 72 |  |  |  |  |
| ＞C50－74WCMT－100L | ＞C50－74WCMT－150L | 74 |  |  |  |  |
| ＞C50－76WCMT－100L | ＞C50－76WCMT－150L | 76 |  |  |  |  |
| ＞C50－78WCMT－100L | ＞C50－78WCMT－150L | 78 |  |  |  |  |
| ＞C50－80WCMT－100L | ＞C50－80WCMT－150L | 80 |  |  |  |  |
| ＞C50－82WCMT－100L | ＞C50－82WCMT－150L | 82 |  |  |  |  |
| ＞C50－84WCMT－100L | ＞C50－84WCMT－150L | 84 |  |  |  |  |
| ＞C50－86WCMT－100L | ＞C50－86WCMT－150L | 86 |  |  |  |  |
| ＞C50－88WCMT－100L | ＞C50－88WCMT－150L | 88 |  |  |  |  |
| ＞C50－90WCMT－100L | ＞C50－90WCMT－150L | 90 |  |  |  |  |
| ＞C50－92WCMT－100L | ＞C50－92WCMT－150L | 92 |  |  |  |  |
| ＞C50－94WCMT－100L | ＞C50－94WCMT－150L | 94 |  |  |  |  |
| ＞C50－96WCMT－100L | ＞C50－96WCMT－150L | 96 |  |  |  |  |
| ＞C50－98WCMT－100L | ＞C50－98WCMT－150L | 98 |  |  |  |  |
| ＞C50－100WCMT－100L | ＞C50－100WCMT－150L | 100 |  |  |  |  |

## 捨章式快速留茽鑽頭切削數據參考表

Cutting Reference of Rapid Core－stay Drills W／Throw－away Inserts

| 快速留芯䥷直徑 Diameter | 材 質 Material | 轉速 rpm | 100L切削速度 100L Cutting speed（feed） |  | 150L切削速度 150L Cutting speed（feed） |  | 200L切削速度 <br> 200L Cutting speed（feed） |  | 材 質 Material |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 50－55 | 一般鋼 <br> Normal steel | 600 | 車 床Lathe | 0.2 ～ 0.35 | 車 床Lathe | 0.2 ～ 0.3 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 120～ 210 | 切削機CNC M／C | 120～ 180 | 切削機CNC M／C | 120～ 180 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 56－60 | 一般鋼 <br> Normal steel | 550 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | 0.2 ～ 0.3 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 110～ 192 | 切削機CNC M／C | 110～ 165 | 切削機CNC M／C | 110～ 165 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 61－65 | 一般鋼 <br> Normal steel | 500 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | 0.2 ～ 0.3 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 100～ 175 | 切削機CNC M／C | 100～ 150 | 切削機CNC M／C | 100～ 150 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 66－70 | 一般鋼 <br> Normal steel | 480 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 96～168 | 切削機CNC M／C | $96 \sim 144$ | 切削機CNC M／C | 96～144 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 71－75 | 一般鋼 <br> Normal steel | 460 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 92～ 160 | 切削機CNC M／C | 92～138 | 切削機CNC M／C | 92～ 138 | rpm reduce 20\％30\％ |
| 76－80 | 一般鋼 <br> Normal steel | 450 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 90～158 | 切削機CNC M／C | 90～135 | 切削機CNC M／C | 90～135 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 81－85 | 一般鋼 <br> Normal steel | 430 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 86～150 | 切削機CNC M／C | 86～129 | 切削機CNC M／C | 86～129 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 86－90 | 一般鋼 <br> Normal steel | 400 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 80～140 | 切削機CNC M／C | 80～120 | 切削機CNC M／C | 80～120 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 91－95 | 一般鋼 <br> Normal steel | 370 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 74～130 | 切削機CNC M／C | 74～111 | 切削機CNC M／C | 74～111 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 96－100 | 一般鋼 <br> Normal steel | 350 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 70～122 | 切削機CNC M／C | 70～105 | 切削機CNC M／C | $70 \sim 105$ | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 101－105 | 一般鋼 <br> Normal steel | 330 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.35$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 66～115 | 切削機CNC M／C | 66 ～ 99 | 切削機CNC M／C | 66 ～ 99 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 106－110 | 一般鋼 <br> Normal steel | 320 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 64～96 | 切削機CNC M／C | 64～96 | 切削機CNC M／C | 64～96 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 111－115 | 一般鋼 <br> Normal steel | 310 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％ $30 \%$ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 62 ～ 93 | 切削機CNC M／C | 62 ～ 93 | 切削機CNC M／C | 62 ～ 93 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 116－120 | 一般鋼 <br> Normal steel | 290 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | $58 \sim 87$ | 切削機CNC M／C | $58 \sim 87$ | 切削機CNC M／C | $58 \sim 87$ | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 121－125 | 一般鋼 <br> Normal steel | 280 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | $56 \sim 84$ | 切削機CNC M／C | $56 \sim 84$ | 切削機CNC M／C | $56 \sim 84$ | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 126－130 | 一般鋼 <br> Normal steel | 260 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | $52 \sim 78$ | 切削機CNC M／C | $52 \sim 78$ | 切削機CNC M／C | $52 \sim 78$ | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 131－135 | 一般鋼 <br> Normal steel | 240 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％${ }^{\text {a }}$ ，30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 48～72 | 切削機CNC M／C | 48～72 | 切削機CNC M／C | 48 ～ 72 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 136－140 | 一般鋼 <br> Normal steel | 220 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％${ }^{\text {a }}$ ，30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 44～66 | 切削機CNC M／C | $44 \sim 66$ | 切削機CNC M／C | 44～66 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 141－145 | 一般鋼 <br> Normal steel | 200 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％～30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | 40～60 | 切削機CNC M／C | 40～60 | 切削機CNC M／C | 40～60 | rpm reduce 20\％～30\％ |
| 146－150 | 一般鋼 <br> Normal steel | 190 | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 車 床Lathe | $0.2 \sim 0.3$ | 特殊鋼rpm降低20\％${ }^{\text {a }}$ ，30\％ |
|  |  |  | 切削機CNC M／C | $38 \sim 57$ | 切削機CNC M／C | 38～57 | 切削機CNC M／C | $38 \sim 57$ | rpm reduce 20\％～30\％ |


[^0]:    $\rightarrow$

